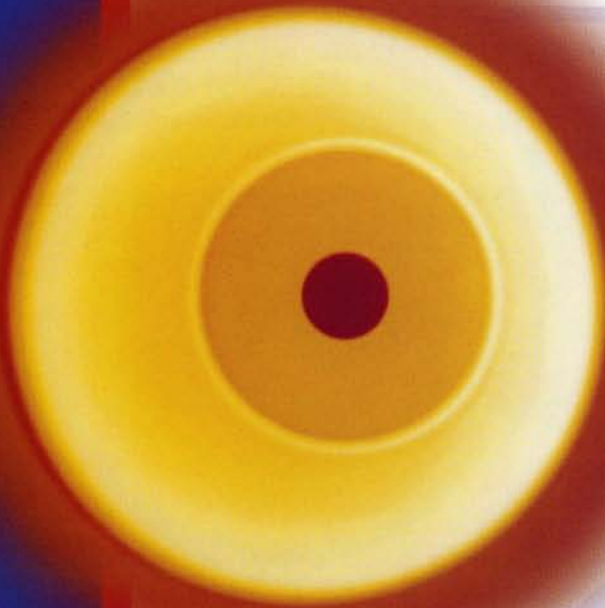




GIBSON CENTRI TECH LIMITED



**LEADERSHIP
ATTRAVERSO
L'INNOVAZIONE NEI
SISTEMI DI COLATA
CENTRIFUGA**



GIBSON CENTRI TECH LIMITED

HILLTOP WORKS, TRENT VALLEY INDUSTRIAL ESTATE,
EASTERN AVENUE, LICHFIELD,
STAFFORDSHIRE WS13 6UY. ENGLAND.

Telefono: (+44) 01543 418701. Fax: (+44) 01543 418703.

E-mail: sales@gibsoncentritech.co.uk Internet: www.gibsoncentritech.co.uk

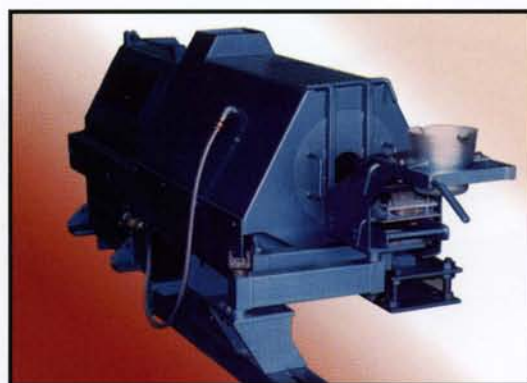
La nostra esperienza è al vostro servizio

Gibson Centri Tech Ltd è una delle aziende leader nella tecnologia di colata centrifuga. Con più di 30 anni di esperienza alle spalle, siamo all'avanguardia della progettazione e costruzione di sistemi di colata centrifuga.

Gibson offre una varietà di servizi che vanno dalla selezione di processi e applicazioni alla pianificazione di nuovi impianti e officine, dalla gestione dei progetti all'installazione delle apparecchiature, dalla formazione tecnica al trasferimento di know-how.

Le dimensioni dei getti che le macchine Gibson producono vanno da 2 cm a parecchi metri di diametro e da alcuni grammi a varie tonnellate di peso. Altrettanto vari sono i prodotti, da anelli in miniatura a manicotti o rulli di 30 tonnellate per l'industria dell'acciaio. Il processo di colata centrifuga è adatto alla maggior parte delle leghe: Gibson Centri Tech fornisce, ad esempio, apparecchiature destinate alla colata di rulli in acciaio bimetallici a doppia lega, nonché di una vasta gamma di leghe ferrose e non ferrose. Il processo di colata centrifuga è ideale per la produzione di getti cilindrici, ma può essere utilizzato anche per altre forme.

Dopo un attento esame delle esigenze del cliente, Gibson Centri Tech Limited seleziona l'apparecchiatura e il processo di colata centrifuga più adatti ed efficienti. L'assoluto controllo che la società ha di ogni fase di produzione assicura la precisione delle dimensioni. Prima della consegna, ogni macchina viene assemblata e collaudata in officina in conformità con le norme più rigorose. La vasta esperienza di Gibson Centri Tech in fatto di gestione progetto e messa in esercizio garantisce il coordinamento di ogni aspetto del programma nel rispetto delle scadenze di produzione e di tutti i criteri prestazionali necessari.



GAMMA ALPHA GYRA

Produzione di getti da 100 kg a oltre 5000 kg



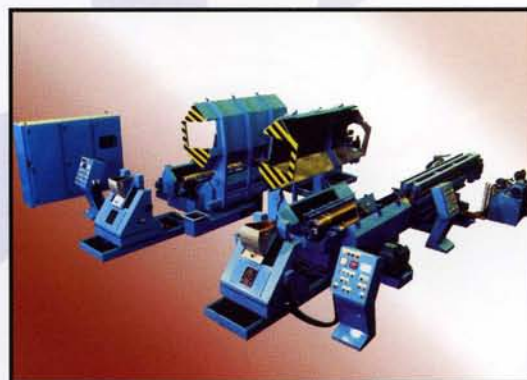
MACCHINE AD ASSE VERTICALE

Dalle boccole ai laminatoi Montaggio su pavimento o in fossa, secondo la grandezza



SERIE GML

Per camicie in metallo bianco / babbitt
Sistema a doppio serraggio



SHPP

Manuali o completamente automatiche, le macchine Gibson possono produrre un getto ogni 33 secondi.

ALCUNI ESEMPI DI GETTI CENTRIFUGATI realizzabili con macchine Gibson Centri Tech

INDUSTRIA	ARTICOLO
Aeronautica	Componenti di motori a reazione e a turbina
Automobilistica	Camicie di cilindri, segmenti di pistoni, sedi valvole
Edilizia e costruzioni	Tubi pluviali/di fognatura, flange
Fonderia	Rulli di colata continua, stampi per getti a colata centrifuga.
Produzione di elettricità	Cuscinetti, statori, anelli collettori
Navale	Cuscinetti, organi di trasmissione, eliche, camicie di pompe e cilindri del motore
Petrochimica	Tubi per forni di reforming
Carta	Rulli, cilindri aspiranti
Gioielli	Getti decorativi
Acciaio	Rulli e manicotti